



STIFFY® Non tessuto da ricamo con rivestimento in PE
(Istruzioni per la lavorazione con valori approssimativi)

La temperatura, i tempi e la pressione da stiro dipendono dalla stoffa da ricamare e dalle sue qualità. Sia la temperatura che i tempi e la pressione devono misurare tanto che per il processo di ricamo il non tessuto si unisca facilmente alla stoffa, ma non si fonda totalmente. **Testate la giusta temperatura prima di dare il via alla produzione.**

	<u>Attrezzi</u>	<u>Pressione</u>	<u>Tempo in sec</u>	<u>Temperatura</u>
C Maglieria fina e media	Ferro da stiro	leggera	3 – 5	 fino a 120°
Maglieria grossa	Pressa da stiro	leggera	2	 120°C
C	Ferro da stiro	leggera	3 – 8	 120° - 160°

I valori indicati provengono dall'esperienza e possono variare. Si può tuttavia partire dal presupposto che con questi valori si raggiunge un impiego ottimale del non tessuto da stiro.

Attenzione: Lavorare possibilmente con una leggera pressione per non ottenere resti di adesivo dopo lo strappo.